



”

Nous avons choisi RFID parce que c'est une technologie parfaitement au point avec un nombre incroyable de possibilités qui mérite une bonne chance dans le monde de la logistique.

Johan Cailliez, Directeur Financier

L'automatisation avec RFID offre le grand avantage que le rayonnage correct est déjà ouvert quand le chariot à mât rétractable arrive, ce qui résulte en économies de temps considérables chaque jour et évite des 'mètres vides' avec les chariots à mât rétractable.

Jakob Van Poucke, Manager Commercial



À Liège Natie, 80 conteneurs (2 640 palettes) en moyenne sont chargés et/ou déchargés par équipe.



La solution ATLAS Forklift Track&Trace offre un aperçu minutieux des mouvements logistiques internes grâce au contrôle automatique de l'endroit et de la charge.



ATLAS surveille le flux logistique dans l'entrepôt frigorifique de Luik Natie

Le client

Luik Natie est un prestataire de services logistiques spécialisé dans l'entreposage à température contrôlée de produits tels que les fruits et légumes, légumes et produits à base de pommes de terre surgelés, la viande et le poisson. La situation favorable dans le port d'Anvers permet à Luik Natie de stocker des palettes avec des produits provenant du monde entier dans leurs entrepôts frigorifiques. Chaque équipe charge et/ou décharge en moyenne 80 conteneurs, soit 2.640 palettes.

Le défi

Comme Luik Natie continue à croître, une chambre froide supplémentaire était nécessaire. Ils ont choisi de construire un **entrepôt frigorifique ultramoderne permettant le stockage de 22 000 europalettes**, ce qui en fait le plus grand entrepôt frigorifique de tout le port. Afin d'utiliser l'espace disponible de manière optimale, ils ont décidé d'automatiser le dépôt avec des hauts rayonnages de 16 mètres.

Luik Natie souhaite savoir à tout moment où se trouvent quels produits de quel client et était donc à la recherche d'une **solution automatique pour l'identification et la localisation de palettes dans le stockage de surgelés** qui est - à cause des hauts rayonnages - également appropriée pour les mesures de la hauteur.

La solution

Pendant une **Preuve de Concept préalable**, nous avons démontré que notre solution **Track&Trace de chariots élévateurs ATLAS** offre un aperçu minutieux et mis à jour des mouvements logistiques internes. Grâce au contrôle automatique de l'endroit et de la charge, chaque étape de chaque palette est suivie à travers le flux logistique dans la chambre froide ; ceci pour le processus de stockage ainsi que pour le processus de chargement.



Les clients pourront prochainement consulter leur inventaire en temps réel. Dans l'avenir, nous continuerons à élaborer pour les clients la possibilité d'indiquer eux-mêmes quelle référence ils souhaitent enlever. De plus, nous offrons des possibilités de prélèvement par couches de plus de 300 différentes références.

Steven Beuselinck,
Manager Commercial

Installation RFID pour automatiser le flux logistique

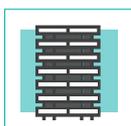
- Étiquettes RFID imprimées et programmées à fixer sur les palettes lors de l'arrivée des produits qui doivent être stockés.
- Puces RFID UHF métalliques imprimées et programmées sur les rayonnages dans la chambre froide afin de permettre la localisation.
- Lecteurs et antennes RFID pour les chariots élévateurs pour l'identification des étiquettes de palette et des informations de localisation aux passages des docks.
- Lecteurs et antennes RFID pour les nouveaux chariots à mât rétractable avec une hauteur du mât de 12,5 m pour l'identification des étiquettes de palette et des informations de localisation sur les rayonnages métalliques.
- Les chariots élévateurs et les chariots à mât rétractable sont également équipés d'un panel PC, sur lequel le conducteur pourra voir et vérifier les données.
- L'intergiciel HERTZ d'Aucxis établit le lien entre l'équipement RFID et les systèmes du client.

Flux logistique

Les chariots élévateurs enlèvent les charges à l'un des douze quais de chargement et de déchargement du nouvel entrepôt frigorifique et ils les déchargent dans la zone prévue. Dans cette zone de déchargement, les étiquettes RFID sont imprimées et fixées sur les palettes et après elles sont emballées et pesées sur le convoyeur. Des points de détection RFID fixes sont installés au convoyeur pour identifier les étiquettes RFID passantes. Les données lues sont reliées à un serveur sur lequel l'intergiciel fonctionne, qui assure le traitement ultérieure.

Les chariots à mât rétractable enlèvent les palettes du convoyeur et les conduisent vers les chambres froides. Grâce à la communication avec le WMS qui contrôle les rayonnages, le chariot à mât rétractable conduit vers l'endroit souhaité- où les rayonnages sont déjà ouverts grâce au scan RFID- atteint la hauteur désirée, roule jusqu'au rayonnage et lit l'endroit quand il abaisse la palette dans les rayonnages. Le conducteur reçoit une confirmation du WMS sur son panel PC. Au moment où l'endroit, la position et la hauteur correspondent, la palette est positionnée et le chariot à mât rétractable descend. Un message est envoyé au WMS et le conducteur reçoit un message sur l'écran.

Le résultat



En travaillant en hauteur, l'espace de stockage est utilisé de manière optimale.



Un aperçu automatisé des produits stockés jusqu'aux rayonnages les plus hauts.



Une économie de temps considérable lors du traitement des produits : aucun 'mètre vide' des chariots à mât rétractable.



L'information sur l'endroit des palettes dans la chambre froide est disponible en temps réel.



Les actions manuelles comme les enregistrements, le scanning et le traitement des données ne sont plus nécessaires.



Une intégration transparente avec les systèmes du client.