

*“Het RFID gestuurd Kanban voorraadbeheersysteem van Aucxis is tegelijk zeer geavanceerd én toch eenvoudig voor de gebruiker. Iedereen is zeer tevreden met de nieuwe technologie.”*

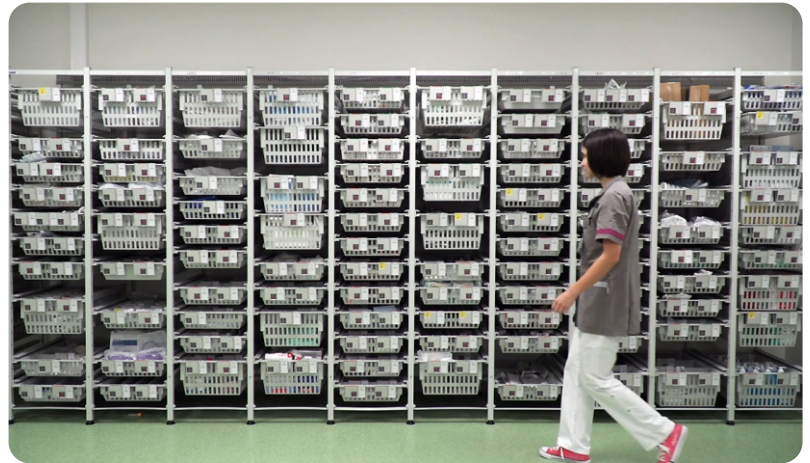
*Zeff Cosemans,  
Stafmedewerker ZMK*



*Het unieke bouwconcept van ZMK bestaat uit 5 grote bouwdelen en is volledig geïntegreerd in het omliggende groene landschap.*



***Aucxis combineerde het Kanban-concept met RFID-technologie en tilde hiermee het leeg/vol voorraadbeheer naar een geheel nieuw niveau!***



## RFID gestuurd KanBan voorraadbeheer

### De klant

Het Ziekenhuis Maas en Kempen (ZMK) te Maaseik is het eerste uitgestrekt laagbouwziekenhuis in Vlaanderen. De nieuwbouw oogt bijzonder eigentijds en is tegelijkertijd zeer functioneel. ZMK heeft een capaciteit van 226 bedden en wil zichzelf profileren als een healing environment, wat impliceert dat het rust biedt aan patiënten, personeel en bezoekers.

### De uitdaging

Door de continue besparingen in de gezondheidszorg was het voor ZMK van essentieel belang om de efficiëntie te verhogen op alle mogelijk vlakken, dus ook in het logistieke departement. Voor het voorraadbeheer werd daarom gekozen voor een 2-vaks Kanban systeem dat het FIFO principe (First In First Out) respecteert en stockbreuken vermijdt. Het automatiseren van het bestelproces was een verdere logische stap aangezien het manueel opnemen van bestellingen enorm tijdrovend is.

Via marktonderzoek leerde ZMK dat herbevoorrading via RFID-detectie de oplossing kon bieden, maar dat een dergelijk systeem complex en moeilijk is door de specifieke materie in het ziekenhuis (medische materialen, vloeistoffen metalen, ...). Zij gingen dan ook op zoek naar een partner die de nodige ervaring had, de volledige integratie kon waarmaken en hen kon begeleiden doorheen het ganse traject. ZMK vond uiteindelijk deze expertise bij Aucxis.

### De oplossing

#### Real-time voorraaddetectie

In de voorraadlokalen werden alle productlocaties/bakjes voorzien van een leeg/vol tickethouder met ingebouwde RFID-chip. Deze tickethouders blijven steeds aanwezig op de ISO-modules en zijn onbepaald herbruikbaar. In de rugzijde van de rekken of boven het plafond werden RFID-antennes geplaatst. Bij het aanvullen of afnemen van een product kan de operator het afdekplaatje verdraaien waardoor de RFID-antennes de voorraadstatus (pick/no-pick/order) in real-time detecteren. Er is eveneens een duidelijk visueel onderscheid tussen de verschillende statussen.



*Ook met een handscanner kan de status per vak in real-time worden gecontroleerd of de gehele bestelinventaris van het magazijn worden geverifieerd.*



*De RFID-ticketholder werd volgens de wensen van de klant ontworpen.*



*Via het uitgekiende antenneconcept en het volgen van de door Aucxis opgestelde richtlijnen, wordt 100% uitlezing van de RFID-tickethouders bekomen.*

### Picklijst in een handomdraai

In het magazijn kan met 1 druk op de knop een picklijst gemaakt worden voor een specifieke afdeling. Deze is automatisch geordend op looproute in het centraal magazijn.

### Slimme software

Wanneer een vak naar status "leeg" wordt gewijzigd, wordt automatisch een bestelling gegenereerd of wordt de actie aan het WMS doorgegeven.

De nodige lijsten en filtermodules laten de beheerder toe om snel en intelligent data te bekijken en voorraadbewaking uit te voeren.

Voor onderhoud en back-up werking kan met een handscanner de status per vak in real-time worden gecontroleerd of de gehele bestelinventaris van het magazijn worden geverifieerd.

Eventuele foutmeldingen zijn opvraagbaar of kunnen via een alert server de administrator verwittigen.

Via een beheermodule, die wordt opgestart vanuit een webbrowser, kan het RFID-lezerspark vanop een PC of een handheld vlot worden geconfigureerd en beheerd door de systeembeheerder.

## Het resultaat

- **Opmerkelijke snelheidswinst.** Vroeger duurde het per afdeling een uur om een bestellijst manueel te maken; nu wordt dit gerealiseerd met één druk op de knop.
- **Meer tijd voor overige zorg gerelateerde taken.**
- **Minder fouten** doordat de bestelling automatisch verloopt.
- **Verhoogde efficiëntie.** Vroeger moesten medewerkers meermaals per week, of zelfs per dag, vergeten materiaal bijhalen in het magazijn; dit is enorm afgenomen.
- Het **FiFo-principe** wordt beter gehanteerd.

**Aucxis cvba**

Zavelstraat 40  
9190 Stekene  
België

T: +32 3 790 17 17  
F: +32 3 790 17 18  
[info@aucxis.com](mailto:info@aucxis.com)  
[www.aucxis.com](http://www.aucxis.com)